**ΑΙΤΗΣΗ ΕΠΙΠΡΟΣΘΕΤΗΣ ΕΠΙΧΟΡΗΓΗΣΗΣ ΚΙΝΗΤΙΚΟΤΗΤΑΣ ERASMUS+**

**ΛΟΓΩ ΕΝΤΑΞΗΣ ΣΤΗΝ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΥΠΑΘΩΝ ΟΜΑΔΩΝ[[1]](#footnote-1)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Από:

|  |  |
| --- | --- |
| ΟΝΟΜΑ |  |
| ΕΠΩΝΥΜΟ |  |
| ΣΧΟΛΗ |  |
| ΑΜ |  |
| ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ ΜΕΤΑΚΙΝΗΣΗΣ | 201…../201…. |

 | Προς: το Γραφείο Erasmus Πολυτεχνείου Κρήτης, κα Ελευθερία Καραγιάννηerasmus-plus@isc.tuc.grΧανιά ……./……../201…. |

Σας παρακαλώ πολύ, όπως εξετάστε την παρούσα αίτησή μου, καθώς και τα επισυναπτόμενα δικαιολογητικά[[2]](#footnote-2) προκειμένου για την ένταξή μου στην κατηγορία των ευπαθών ομάδων, και ως εκ τούτου την καταβολή του επιπρόσθετου ποσού των **100** ευρώ μηνιαίως, στην ήδη εγκριθείσα επιχορήγηση κινητικότητας που θα λάβω, λόγω της συμμετοχής μου στο πρόγραμμα κινητικότητας Erasmus+ για **πρακτική άσκηση**, στον φορέα υποδοχής ………………………………………………………………………………………………………………… από \_\_\_/\_\_\_\_/201….-201…. μέχρι από \_\_\_/\_\_\_\_/201….-201….

O αιτών/η αιτούσα

Υπογραφή

1. Η συγκεκριμένη αίτηση αφορά τους φοιτητές που **έχουν ήδη επιλεγεί να συμμετάσχουν στο Πρόγραμμα** Κινητικότητας Erasmus+ για πρακτική. [↑](#footnote-ref-1)
2. Η αίτηση για να είναι έγκυρη και για να ληφθεί υπ’ όψιν, πρέπει να συνοδεύεται οπωσδήποτε από τα παρακάτω:

**Για φοιτητές που δεν ανήκουν σε πολύτεκνες οικογένειες και δεν έχουν συμπληρώσει το 25ο έτος της ηλικίας τους:** α) ατομικό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους, β) το οικογενειακό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους. Σε περίπτωση που κάποιος φοιτητής δεν υποβάλει φορολογική δήλωση, θα πρέπει να επισυνάψει στην παρούσα αίτηση επιπρόσθετα i) το Ε1 των γονιών του ή του ατόμου που έχει την επιμέλεια του φοιτητή και ii) Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να αναφέρεται ότι «δεν υποβάλλω φορολογική δήλωση»

**Για φοιτητές που δεν ανήκουν σε πολύτεκνες οικογένειες και έχουν συμπληρώσει το 25ο έτος της ηλικίας τους):** ατομικό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους.

**Για φοιτητές που ανήκουν σε πολύτεκνες οικογένειες και είναι μέχρι 25 ετών:** α) ατομικό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους, β) το οικογενειακό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους, γ) πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης του τελευταίου μήνα, δ) βεβαίωση πολυτεκνίας του τελευταίου μήνα.

**Για φοιτητές που ανήκουν σε πολύτεκνες οικογένειες και είναι από 25 ετών (δηλαδή έχουν συμπληρώσει το 25ο έτος της ηλικίας τους) και άνω:** ατομικό εκκαθαριστικό της εφορίας του πλέον πρόσφατου οικονομικού έτους. [↑](#footnote-ref-2)